



NORDBERG

ОФИЦИАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2010

Содержание.

3

ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ	6-15
ПОСТЫ ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ	16-17
СТЕНДЫ ДЛЯ ОКРАСКИ ДЕТАЛЕЙ	16-17
ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ	18-19
РИХТОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	20-24
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	25-27
ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	28-31
ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	32-33
ТРАНСМИССИОННЫЕ СТОЙКИ	34
КРАНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	35
ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	36-39
ШИНОМОНТАЖНЫЕ СТАНКИ	40
БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ СТАНКИ	41
ШИНОМОНТАЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГРУЗОВИКОВ	42
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШИНОМОНТАЖА	43
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ	44-45
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ	46-47
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАМЕНЫ МАСЛА	48
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	49

4

NORDBERG — НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК ГАРАЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

NORDBERG

0 компании Nordberg.

5

Опыт завода в области разработки, проектирования и производства гидравлических систем насчитывает уже более 50 лет. Мы уверены в исключительной надежности продукции Nordberg, которая и сейчас производится в Испании и постоянно улучшается благодаря прямому контакту с потребителем во всем мире.

Позже, следуя требованиям рынка и глобализации производственных процессов, часть производственных мощностей компании Nordberg, также как и многих американских и европейских компаний-производителей гаражного оборудования были перенесены или вновь открыты в КНР.

Компания Nordberg, одна из первых в России, всерьез взялась за насыщение рынка экономичного, но качественного оборудования для автотехцентров разработанного в Европе и Америке. Оборудование, производимое в КНР, находится под строжайшим контролем качества европейскими специалистами. Регулярно вносимые улучшения увеличивают надежность, производительность и эргономичность оборудования. Следуя общим тенденциям развития автомобильного рынка, Nordberg все больше внимания уделяет новейшим технологиям в области оптимизации производства и логистических процессов.

На сегодняшний день основную продукцию Nordberg составляют окрасочно-сушильные камеры, рихтовочные ступели, гидравлические домкраты, прессы, цилиндры, инфракрасные сушики, сварочные аппараты, автомобильные подъемники, шиномонтажные и балансировочные станки, оборудование для работы с маслом, пневмоинструмент и различные аксессуары для проведения авторемонтных работ.

Индивидуальный подход, поиск оптимального решения, максимальное удовлетворение потребностей заказчика - вот те принципы, которыми руководствуется компания Nordberg.

Сегодня Nordberg - это известный бренд гаражного и автосервисного оборудования, который является одним из лидеров на рынке.

Партнеры Nordberg прежде всего ценят данную продукцию за то качество, которое отличает ее от подобных товаров.

**ВЫРАЖАЕМ БЛАГОДАРНОСТЬ КОЛЛЕГАМ
И ПАРТНЕРАМ ЗА МНОГОЛЕТНЕЕ СОТРУД-
НИЧЕСТВО!**

6

ОКРАСОЧНО-КУЗОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.



NORDBERG

Окрасочно-сушильная камера Nordberg.

7

В 2010 году полностью переработаны и улучшены практически все узлы и элементы камер.

Позвольте представить вам абсолютно новую, недостижимую конкурентам линейку камер, в течение более шести лет мы усовершенствовали конструкцию каждого элемента и результатом этих улучшений стали новые модели Lux и Standard.

Беспрецедентный уровень качества! В данных камерах отсутствуют широко известные проблемы недорогих «сырых» камер. Разработан уникальный теплообменник из нержавеющей спецстали увеличенного размера с повышенным КПД. Мы используем только оригинальные комплектующие, такие как горелка Riello производства Италии работающая на дизельном топливе, опционально можно установить горелку, работающую на природном газе или отработанном машинном масле. Стеновые панели окрашены порошковой краской, у модели Lux наполнены негорючей минеральной ватой Rockwool, панели идеально точно подходят друг к другу, торцы полностью закрыты ребром жесткости, утолщенная защитная пленка легко снимается после монтажа. Настенные светильники, у модели Lux имеются даже на задней стене для достижения максимального качества покраски. Они идеально точно размещены в сэндвич-панелях и практически полностью скрываются в ней, про- вода аккуратно размещены в кабель-каналах. Одна створка въездных ворот является дверью оператора, также сбоку есть вторая дверь оператора. В дверях и светильниках установлены закаленные стекла прямоугольной формы. Каркас теплогенераторной группы изготовлен из профилированного металла с алюминиевыми уголками, стенки из утепленных сэндвич-панелей. Оцинкованные напольные решетки полностью покрывают пол, изготовлены из крученых прутков, выдерживают нагрузку до 600 кг. на отпечаток колеса. Под решетками находятся специальные воздухораспределительные пластины за счет которых поток воздуха оптимально распределен по камере. Пульт управления с запрограммированной автоматикой и надписями на русском языке интуитивно понятен. Заслонка «окраска/сушка» переключается автоматически посредством пневматического привода, он намного быстрее и надежнее электропривода. Камера поставляется в разобранном виде - панели и остальные элементы защищены

двойным слоем воздушно - пузырьковой пленки. В комплект входят комплектующие высокого качества - мощные петли, ручки, герметики, уплотнительные прокладки, заклепки, фильтры, держатели фильтров, угловой столик, кронштейн для подвеса деталей, и все для полноценной работы камеры вплоть до метизов.

Наличие покрасочной камеры в вашем автосервисе это не только высокодоходный инструмент, но и имиджевая составляющая.

Окрасочно-сушильные камеры предназначены для покраски автомобилей в ремонтных мастерских, а также любых деталей на производстве. В этих камерах можно производить частичную и полную окраску автомобилей, и получать при этом отличное качество лакокрасочных покрытий, благодаря минимальному количеству пыли в очищенном и нагретом до заданной температуры воздухе.

Качество лакокрасочного покрытия, полученного в окрасочных камерах Nordberg гарантирует самую эффективную среди моделей подобного класса систему вентиляции. Все модели камер оснащены системой принудительной вытяжки, воздухопоток которой контролируется ручным шибером, за счет чего достигается оптимальное давление внутри камеры и исключается возможность турбулентности, а также попадание внутрь внешней пыли.

Уникальная система безопасности работы окрасочно сушильных камер Nordberg собранная на высококлассном европейском оборудовании позволяет автоматически отключать нагревательный блок при достижении в камере заданной температуры. Предохранительный дверной пневмоклапан предотвращает возможность деформации стен избыточным давлением.

Специальный пред- и поствентиляционный таймер обеспечивает вытяжку летучих веществ после каждого цикла сушки для надежной пожаро- и взрывобезопасности.

Важнейший фактор при эксплуатации - экономичность камеры. Во время цикла сушки до 90% горячего воздуха с вытяжки поступает обратно в окрасочную камеру, что существенно экономит энергоресурсы, а также эффективно поддерживает температуру и скорость высыхания лакокрасочного покрытия.

Основным конкурентным преимуществом окрасочно-сушильных камер NORDBERG является новаторство и идеальное соотношение цена - качество, а также оригинальная разборная конструкция сушильной кабины, за счет которой сокращаются транспортные и складские издержки, и потребитель не привязан к определенному месту, и в любой момент может собрать камеру и перевезти на новое место, что особенно актуально для авторемонтных предприятий которые арендуют свои помещения. Применение центробежных моторов с шумопоглощающим корпусом, позволило существенно снизить уровень шума, а также стоимость камер, т.к. мотор находится непосредственно в улитке тепловентилятора.

Электронный блок управления позволяет задавать температуру и необходимые временные интервалы, контролировать давление внутри камеры, включать и выключать свет, управляет работой горелки. Также на панель пульта управления вынесены индикаторы работы горелки, моторов, контрольные лампы.

Имеется возможность применения системы противопожарной защиты.

Основание камеры собирается из оцинкованных стальных профилей, усиленных ребрами жесткости, позволяет установку камеры на ровное бетонное основание. По желанию возможна установка в бетонный приямок. Пол камеры без приямка полностью закрывается напольными решетками. Решетки выполнены из оцинкованной стали и выдерживают нагрузку до 600 кг на отпечаток колеса.

Агрегатная группа разделена на две части. Первая предназначена для забора внешнего воздуха, его фильтрации и последующего нагрева. Также для обеспечения рециркуляции нагретого воздуха в режиме сушки. Вторая - экстракторная, предназначена для вытяжки использованного воздуха с его очисткой и регулировки внутреннего давления в камере. Регулировка обеспечивается шибером - ручной

заслонкой. В агрегатной группе установлены электромоторы с применением уникальной технологии Siemens, которая значительно снижает уровень шума, увеличивает производительность и долговечность. Данная технология гарантирует хорошую вентиляцию и высокое качество покраски.

Номинально вентиляторы рассчитаны на производительность в 22000 м³ воздуха в час, но имеется возможность увеличения производительности до 28000 м³.

Для улучшения экологических показателей, качества выполнения работ в камере установлена мощная система фильтрации. Предварительные фильтры карманного типа обеспечивают очистку внешнего воздуха от пыли и примесей классом очистки G4, имеют срок службы 200 - 250 рабочих часов. Они закрепляются на металлической рамке и легко меняются. Потолочные фильтры класса очистки EU5 - EU6 полностью обеспечивают очистку поступающего воздуха по всей площади камеры от частиц более 10 мкм. Срок службы потолочных фильтров составляет 1000 - 1250 часов работы. Напольные фильтры классом очистки G3 позволяют собирать опил краски на 90 %. Это позволяет защитить моторную часть камеры. Срок службы напольных фильтров составляет в среднем 100 - 125 часов работы. Для дополнительной очистки выбрасываемого воздуха в атмосферу установлен экстракторный фильтр, который удерживает до 95 % частиц. Срок службы этого фильтра 200 - 250 часов работы.

Потолочные светильники установлены под углом 45° по четыре 36 Вт лампы Philips в каждом. Дополнительное боковое освещение в светильниках из двух 18 Вт ламп в каждом, а также светильники на задней стене обеспечивают отличное равномерное освещение по всей длине камеры.

В комплект камеры LUX входит топливный бак на подставке с датчиком уровня и фильтром.

Камера работает в следующих режимах:

1

ПОКРАСКА.

В камере поддерживается постоянно температура +20 - 25°C в зависимости от применяемой краски;

2

СУШКА.

В камере поддерживается постоянно температура +60 - 80 °C в зависимости от применяемой краски и установленных пластмассовых деталей автомобиля;

3

ПРОДУВКА.

Кратковременный режим для удаления из камеры летучих соединений и паров краски, а так же для остывания после сушки.

Принцип работы окрасочной камеры Nordberg LUX.

РЕЖИМ ОКРАСКИ.

Воздух, поступающий из внешнего пространства, проходит предфильтр, нагревается до заданной температуры теплообменником, подается в потолочную часть камеры и проходит через потолочный фильтр. Воздух распределяется равномерным вертикальным потоком через камеру от потолка к полу. При постоянной циркуляции воздуха в режиме окраски опил окрасочных материалов вытягивается из камеры группами вытяжки воздуха и задерживается сухими напольными фильтрами. Загрязненный воздух, прошедший через напольные фильтры фильтруется вторично через фильтры группы вытяжки и далее выбрасывается через вытяжной воздуховод. Данный принцип работы обеспечивает постоянный, полный воздухообмен в ходе режима окраски.

РЕЖИМ ПРОДУВКИ (ВЫДЕРЖКИ).

После окончания режима окраски и переключения камеры с пульта управления в режиме продувки, камера автоматически переходит в режим продувки. Время работы камеры в режиме продувки составляет 5 минут. Это достаточно, чтобы очистить воздух в камере от паров растворителя и краски. После работы камера в течение 5 минут в режиме продувки автоматически открывается заслонка рециркуляции, и камера переходит в режим сушки.

РЕЖИМ СУШКИ.

После открытия заслонки рециркуляции, нагретый воздух начинает циркулировать внутри камеры. При этом 15-20% воздуха выбрасывается постоянно наружу, с соответствующей заменой тем же объемом чистого воздуха. Эта схема дает возможность полного воздухообмена в камере во время работы в режиме сушки, что необходимо для вывода паров растворителя. С другой стороны, 80-85% уже нагретого воздуха циркулирует по камере, что существенно экономит топливо и ресурс горелки.

РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ.

Когда время сушки истекло (среднее рекомендуемое время 40 минут) контроллер отключает горелку. Заслонка рециркуляции автоматически закрывается и начинает работать группа вытяжки. При этом режиме воздух в камеру 100% подается с улицы и охлаждает окрашенную деталь.

Окрасочно-сушильная камера STANDART.

10

11

Спецификация

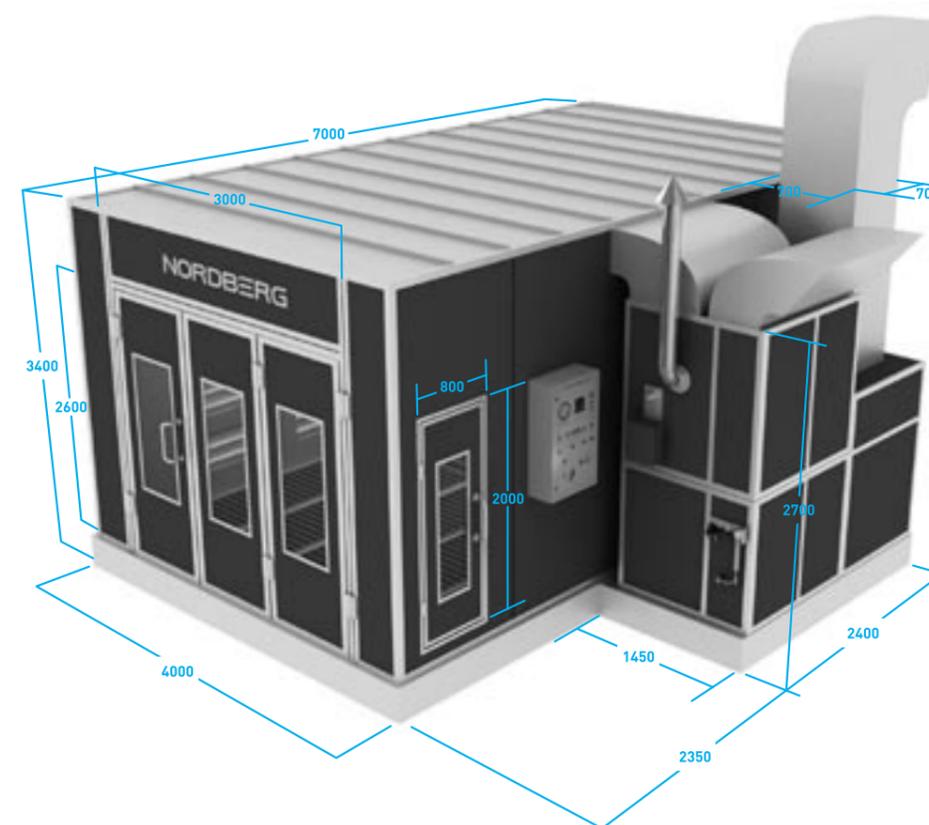
НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5450 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
3-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА, ОДНА СТВОРКА ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2650 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМК-ОМ-КЛАПАНОМ, УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	650 x 1800 мм.
ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК	7000 x 4000 x 300мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ - ПОЛНОСТЬЮ ПОКРЫВАЮТ ОСНОВАНИЕ	5 рядов - 30 шт.
РАМКИ НАПОЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ С СЕТКОЙ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 45° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ.	8 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 16 ламп 288 Вт.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ, НАПОЛНИТЕЛЬ - ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла, стенки -сэндвич панель
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ.	5,5 кВт. 18000 м³/час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», С ПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ - «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»	4 кВт. 12000 м³/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	1130 x 580 x 700 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 8 - 17 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 95 - 202 КВТ	RIELLO F40 (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ЗАСЛОНКА - ШИБЕР	Для управления давлением
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления - жидкостной, Температурный контроллер (Jарап), учет времени, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, освещение верх/низ, аварийное отключение, индикатор ошибок.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	11,5 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, герметики, стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

Данные камеры успешно работают практически во всех крупных городах России.



Пульт управления



Любые комплектующие камер в наличии.

Окрасочно-сушильная камера LUX.

12

Спецификация

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5400 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
4-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА, УСИЛЕННЫЕ ОТ ПРОГИБА РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, ОДНА СТВОРКА С АНТИПАНИКОВОЧНОЙ РУЧКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2600 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОН-КЛАПАНОМ, УСТАНОВЛЕНА В ЛЮБОЕ МЕСТО	800 x 2000 мм.
РЕГУЛИРУЕМОЕ ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ. НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК	7000 x 4000 x 300мм.
ВЪЕЗДНЫЕ АППАРЕЛИ - ТРАПЫ - 2 ШТ.	2000 x 750 x 300 мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ - УСИЛЕННЫЕ КРУЧЕНЫЕ. ПОД НАПОЛЬНЫМИ РЕШЕТКАМИ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 45° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ БОКОВЫЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ. PHILIPS	Два ряда 16 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 32 лампы 576 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ЗАДНИЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ PHILIPS	2 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 4 лампы 72 Вт.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ ЗАКРЫТЫЕ И УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА - ROCKWOOL	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР. НА ВЕРХУ РАСШИРЕННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ - ТЕПЛООБМЕННИК- КАБИНА.	Изготовлен из профилированного металла стенки - сэндвич панель.
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА. ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ.	7,5 кВт. 22000 м³/час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ТОТ ЖЕ, КАК И НА ПРИТОКЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», С ПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ - «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»	7,5 кВт. 22000 м³/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РЯДАМИ ПЛОСКИХ ТРУБ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. ИМЕЕТСЯ ПРОТИВОВЗРЫВНОЙ ФЛАНЕЦ СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ.	1330 x 800 x 960 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 10 - 20 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 118,5 - 237 КВТ	RIELLO RG4S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
БАК ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА НА ПОДСТАВКЕ С ДАТЧИКОМ УРОВНЯ	50 л. (рекомендуется замена на бак объемом от 300л.)
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления - стрелочный, температурный контроллер Shinko (Japan), учет времени моторов и горелки, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, тумблер освещения верх/низ, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЕТАЛЕЙ НА ПОТОЛКЕ И СТОЛИК УГЛОВОЙ	для удобства персонала
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	17 кВт.

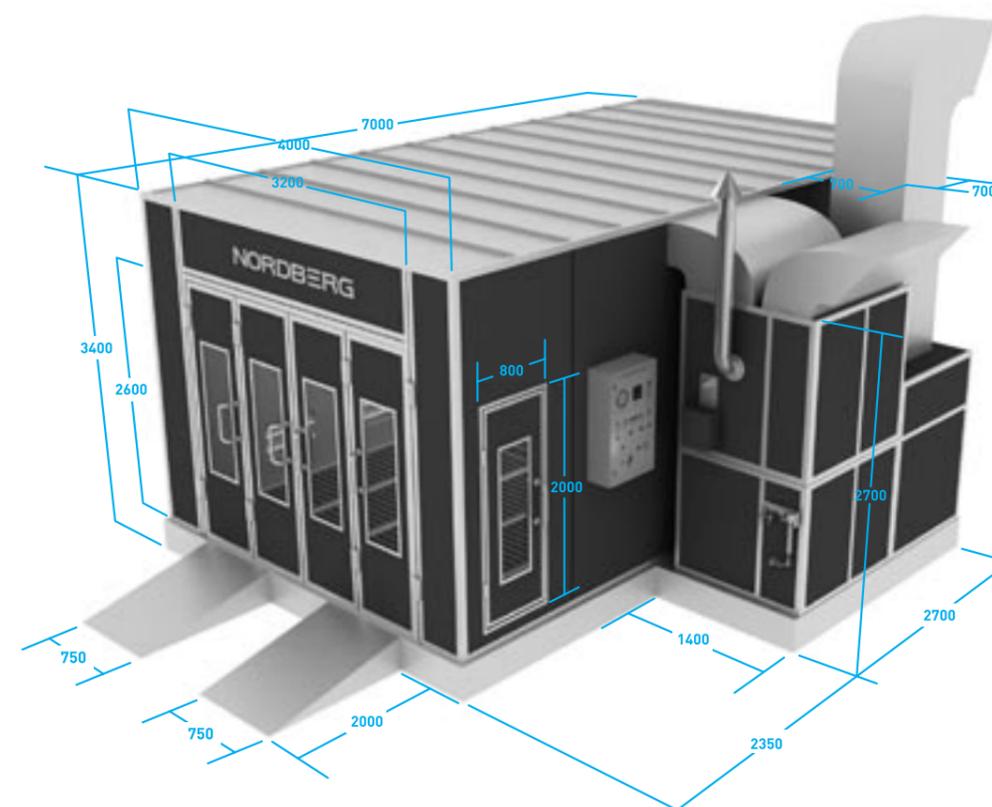
Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, стекла, фурнитура, герметики акриловый и полиуритановый по 5 туб и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

13

Камеры Nordberg занимают одно из лидирующих положений на рынке гаражного оборудования.



В комплект входит антипаниковочная ручка.



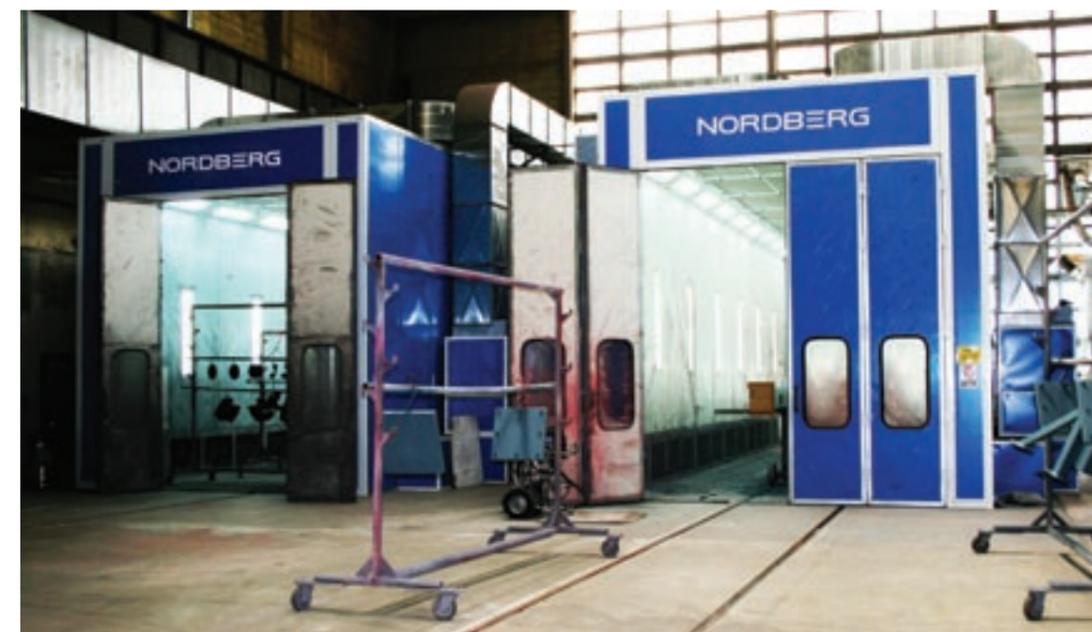
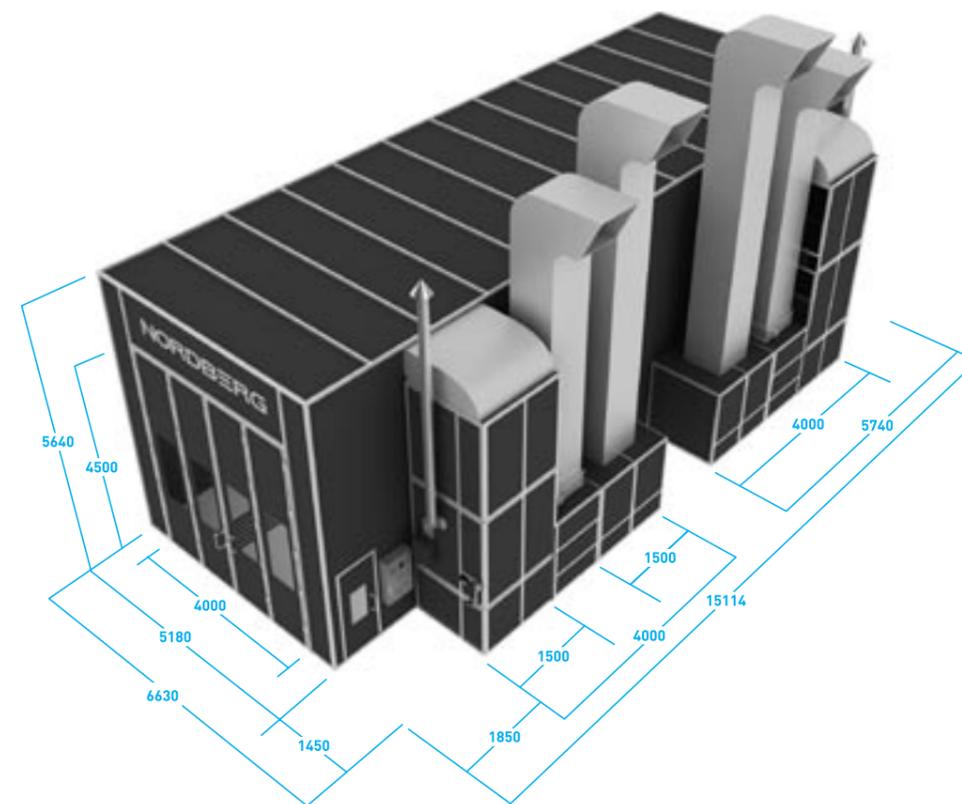
Любые комплектующие камер в наличии.

Индустриальная камера.

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	15160 × 6710 × 5600 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	15000 × 5000 × 5000мм.
4-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА	4000 × 4500мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОМ-КЛАПАНОМ - 2 ШТУКИ	800 × 2000 мм.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 75мм.
ПОТОЛОЧНЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 50мм.
ЭЛЕМЕНТЫ КРЫШИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	
ОСНОВАНИЕ - НЕОБХОДИМО ИЗГОТОВИТЬ БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК, ДВЕ ЛИНИИ НАПОЛЬНЫХ РЕШЕТОК ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ. ВОЗМОЖНА ПОСТАВКА НА РОВНЫЙ ПОЛ - ВЫТЯЖКА ИЗ СТЕН.	14000 × 760 мм. × 2 линии.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 18 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	18 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 72 лампы 2592 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 12 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	12 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 48 лампы 1728 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ЗАДНИЕ 2 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКА. ВСЕГО ОСВЕЩЕНИЕ 1500 LUX	2 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 8 ламп 288 Вт.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла стенки - сэндвич панель.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ З РЯДА РАДИАТОРОВ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	2шт.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 13 - 26 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 160- 310КВТ ×2ШТ.	2шт. RIELLO RG5S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ЗАСЛОНКА РЕЦЕРКУЛЯЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ НА ПОДШИПНИКАХ.	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления - стрелочный, температурный контроллер Shinko (Japan), учет времени моторов и горелки, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, тумблер освещения, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ЗАСЛОНКА - ШИБЕР АЛЮМИНИЕВАЯ	Для управления давлением
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	50 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, закаленные стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

По вашему техническому заданию возможно изготовление любых камер.



Пост подготовки к окраске.

Пост подготовки позволяет существенно сократить время подготовки автомобиля к покраске, соблюсти технологические требования в нанесении материалов и сохранить чистоту путем пылеудаления. Для оптимальной работы кузовного цеха рекомендуется использовать два поста подготовки на одну камеру.

NB100B

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор, производительностью 20000 м ³ /ч
СИСТЕМА НАГРЕВА	нет
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный,напольный, вытяжной фильтр
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора и освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6.7 кВт.



NB100C

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор; 5,5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000 м ³ /ч
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.



Стенд X - образный для вешивания деталей S1

С защитными полиуритановыми демпферами которые препятствуют смещению и повреждению деталей. Складной,регулируемая высота.



NB300B

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор, производительностью 20000 м ³ /ч
СИСТЕМА НАГРЕВА	нет
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора и освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Основание высотой 300м. Полностью покрыто решетками, въездные трапы 2000x75мм. Пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6.7 кВт.



NB300C

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор; 5,5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000 м ³ /ч
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Основание высотой 300м. Полностью покрыто решетками, въездные трапы 2000x75мм. Пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.



Универсальная окрасочная стойка S2 «вертолет»

На шасси с возможностью вращения окрашиваемых деталей и фиксацией в необходимом положении. С поддоном, возможна фиксация таких деталей, как двери, капоты, крышки багажников и т.п.



Инфракрасные сушки.

Для всех сушек в наличии есть запасной нагревательный элемент.



Коротковолновые инфракрасные сушки, предназначены для вспомогательного использования при ремонтных работах малого и среднего масштаба в кузовных мастерских и автосервисах. Эти излучатели незаменимы при местном ремонте, т.к. существенно сокращают временные и материальные затраты на один обрабатываемый элемент. Данные установки достаточно маневренны, что позволяет увеличить производительность труда.

Излучатели на основе углеродной нити позволяют сушить окрашенные поверхности на металле, нагревая металл изнутри. Стойка с механической системой изменения высоты и угла наклона, дает возможность установить лампы на требуемой высоте. Сушка имеет встроенный таймер.

IF12

ДВА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТА ДЛИНОЙ 540 ММ. ПО 1100 Вт.

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 Вт.

ВРЕМЯ И ТЕМПЕРАТУРА ЗАДАЮТСЯ С ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 0,8 X 0,8М.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА 40-75°С

ТАЙМЕР 0-60 МИН.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ФИКСАЦИИ - ИЗЛУЧАТЕЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАН В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ.

КОРОТКОВОЛНОВАЯ КВАРЦЕВАЯ ИНФРАКРАСНАЯ ЛАМПА - АНАЛОГ PHILIPS РАССЧИТАНА НА 5000-7000 РАБОЧИХ ЧАСОВ

ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ОТРАЖАТЕЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ТЕРМОСТОЙКОЙ СТАЛИ

ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ

КЛАВИШИ УПРАВЛЕНИЯ

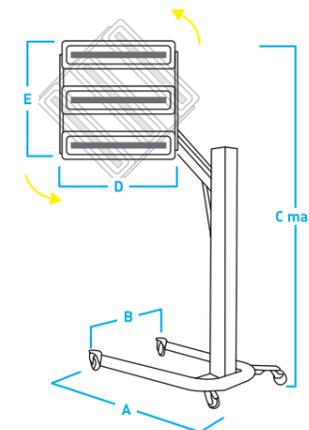
ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ТУМБЛЕР

ПНЕВМОЦИЛИНДР ДЛЯ ЛЕГКОГО ВЫБОРА ВЫСОТЫ РАССЧИТАН НА БОЛЕЕ ЧЕМ 100000 ПОДЪЕМОВ.

АЛЮМИНИЕВАЯ СТОЙКА НАДЕЖНАЯ И ЛЕГКАЯ

АЛЮМИНИЕВЫЕ ТОРЦЫ ИЗЛУЧАТЕЛЕЙ

U - ОБРАЗНОЕ ОСНОВАНИЕ НА КОЛЕСИКАХ ПОЗВОЛЯЕТ ПОДКАТИТЬ СУШКУ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОД МАШИНУ - МЕЖДУ КОЛЕСОМ.



МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ	A	B	C	D	E
IF11	1	460	470	1520	450	220
IF12	2	1150	850	2470	570	620
IF13	3	1150	850	2450	580	770
IF16	6	1150	850	2550	1350	770

Расстояние до нагреваемой детали: 450-650 мм.

IF13

ТРИ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТА ДЛИНОЙ 540 ММ. ПО 1100 Вт.

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 3300 Вт.

ВРЕМЯ И ТЕМПЕРАТУРА ЗАДАЮТСЯ С ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 1,2 X 1М.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА 40-75°С

ТАЙМЕР 0-60 МИН.

КАЖДЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ МОЖЕТ КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ ОТДЕЛЬНО ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ФИКСАЦИИ - ИЗЛУЧАТЕЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАН В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ.

КОРОТКОВОЛНОВАЯ КВАРЦЕВАЯ ИНФРАКРАСНАЯ ЛАМПА - АНАЛОГ PHILIPS РАССЧИТАНА НА 5000-7000 РАБОЧИХ ЧАСОВ

ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ОТРАЖАТЕЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ТЕРМОСТОЙКОЙ СТАЛИ

ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ

ВЫСТАВЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ТУМБЛЕР

ПНЕВМОЦИЛИНДР ДЛЯ ЛЕГКОГО ВЫБОРА ВЫСОТЫ РАССЧИТАН НА БОЛЕЕ ЧЕМ 100000 ПОДЪЕМОВ.

АЛЮМИНИЕВАЯ СТОЙКА НАДЕЖНАЯ И ЛЕГКАЯ

АЛЮМИНИЕВЫЕ ТОРЦЫ

П - ОБРАЗНОЕ ОСНОВАНИЕ НА КОЛЕСИКАХ ПОЗВОЛЯЕТ ПОДКАТИТЬ СУШКУ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОД МАШИНУ - МЕЖДУ КОЛЕСОМ.

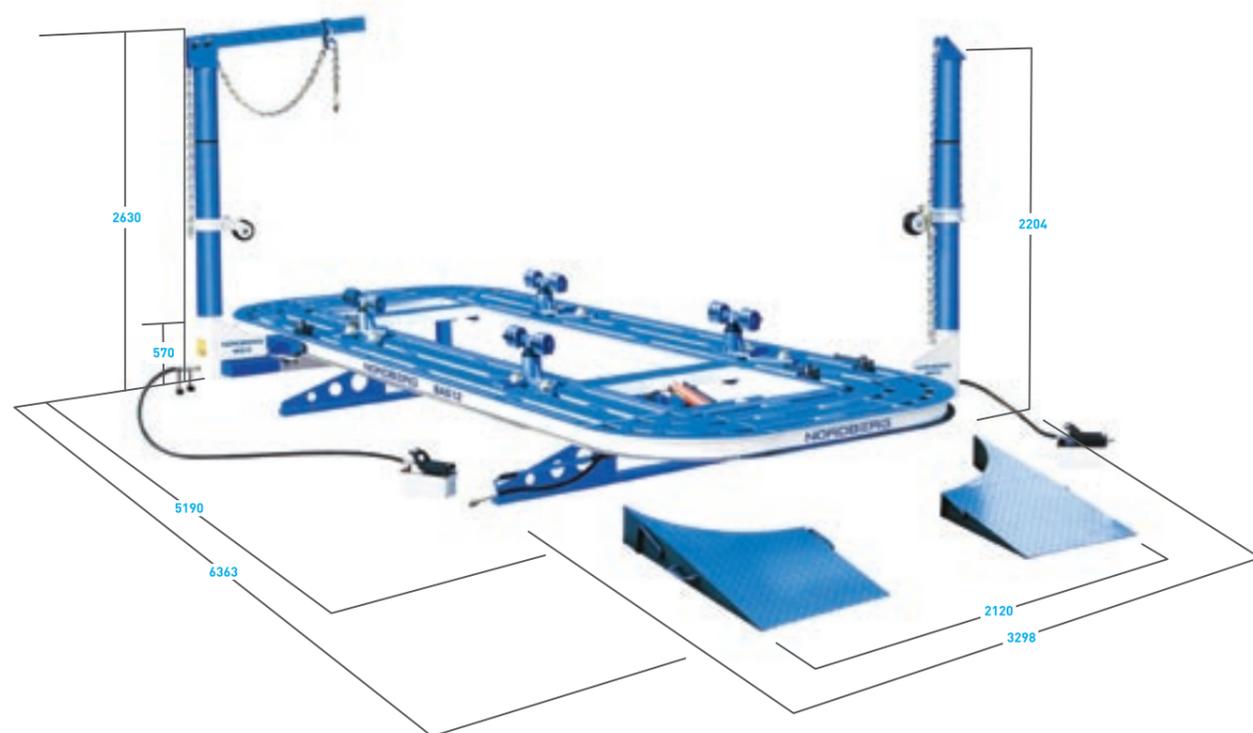


Стапель.

Предназначен для восстановления геометрии кузовов легковых автомобилей и внедорожников. Позволяет производить любые кузовные работы быстро и качественно. Монолитная конструкция рамы позволяет жестко зафиксировать кузов.

Удобство работы со стапелями платформенной конструкции состоит в их полной независимости от фундамента и возможности простой установки и перемещения в любое время, что особенно актуально для арендуемых помещений.

При проектировании стенда для правки геометрии кузова использовались передовые технологии и были учтены все преимущества и недостатки стапелей самых известных марок. Сила, точность, практичность и безопасность – вот принцип изготовления стандов Nordberg.



1 Платформа стапеля изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Стапель оснащен гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Стапель не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.

2 Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе стапеля нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.

3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах стапеля.

4 Комплект из фиксирующих стоек быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.

5 Комплекты зажимов и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

6 В поставку входит телескопическая измерительная линейка, оснащенная самоцентрирующимися магнитными фиксаторами на шарнирном подвесе

В поставку входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки - 2 шт;

силовые башни с усилием 10 тн - 2 шт;

стрела для правки крыши - 1 шт;

пневмогидравлический насос - 2 шт;

гидравлический цилиндр - 3 шт;

передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 траппа, 2 тележки для машин без колес, измерительная телескопическая линейка.



ОПЦИОНАЛЬНО:
К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ BMW
К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ MERCEDES
К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ РАМНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Стенд рихтовочный.

Стенд рихтовочный - незаменимый помощник при выполнении легких кузовных работ.

Мобилен и компактен. Рассчитан на усилие до 10 тн.

Без крепления автомобиля к полу позволяет вытягивать лонжероны, дверные стойки и другие части кузова.

Изменения угла в двух плоскостях позволяет работать с различными повреждениями кузова автомобиля.

BAS7

Простой в эксплуатации - для сборки и работы достаточно одного человека. полностью сборный.

L-образная стойка отклоняется на 180гр. от зафиксированного автомобиля, вертикальная колонна также меняет свое положение на 90гр.

Ножной пневмонасос, 4 фиксирующих зажима с подставками под колеса и 5 инструментов - в комплекте.

ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	УСИЛИЕ	ОБЩИЙ ВЕС
3500 мм	2200 мм	220 мм	10 тонн	500кг



ЕНА-10

Рихтовочный стапель разработан для восстановления сильно изменивших геометрию автомобилей. Простая и надежная конструкция позволяет использовать стапель в различных ситуациях, универсальность стапеля заключается в возможности изменения угла наклона перпендикулярной балки, в любой плоскости.

Кракас стапеля изготовлен из закаленной профилированной стали, а горизонтальная силовая труба имеет монолитный корпус.

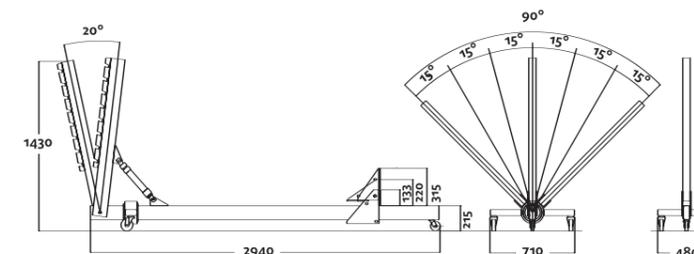
Для большей маневренности имеется три полиамидных колеса с подшипниками.

Упор можно регулировать по длине.

Для того, чтобы при работе руки оператора были свободны можно использовать ножной пневматический насос.

Является самой старой, простой в использовании и самой известной конструкцией легкого стапеля. Только в Европе, начиная с 1960 г., используется более 100 000 экземпляров.

Важно: цепь стапеля рассчитана на нагрузку не более 1.4 тонны.



Рихтовочные растяжки.

Применяется в местах ограниченного пространства, вне мест доступа к стационарным стапельным системам. Абсолютно мобильна.

Рихтовочные элементы изготовлены из легированной, закаленной стали, методом отливки и последующейковки. Цилиндры, при снятии нагрузки, автоматически возвращаются в исходное положение.

Фитинги гидравлической системы надежно соединяются между собой с помощью резьбового соединения. Насос оснащен клапаном защиты от перегрузок.

GC-10



Удобная упаковка — пластиковый кейс.



Полный комплект состоящий из 25 предметов



СТ-5 Цилиндр стяжной. 5 тонн.

N3810

В пластиковом кейсе, насадки фиксируются разжимными кольцами, наконечники гидравлического шланга защищены пружиной от перегиба. Ход гидравлического цилиндра 150мм. Сила нагрузки 10 тонн. 16 предметов. Вес 35 кг.



Удобная упаковка — пластиковый кейс.



Аппараты точечной сварки.

Споттеры идеальные помощники при правке небольших вмятин на кузовах автомобилей, особенно в случае затрудненного доступа к обратной стороне зоны деформаций.

В таких случаях рихтовочное усилие можно приложить только с внешней стороны панели. Для этого при помощи споттера в зоне деформаций временно приваривают ряд штучных крепежных элементов, они играют роль точек приложения вытягивающего усилия.

Оно может быть ударным, что характерно при применении инерционного молотка, или

плавным в случае использования рычажных устройств. Приваривание происходит в считанные секунды, поэтому дозирование сварочного тока вычисляет электроника по заранее заданной программе. После выправления дефекта временные элементы легко удаляются скручиванием.

WS6

ВОЛЬТМЕТР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 мс.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8+0,8мм

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5000А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900мм

МЕДНАЯ ОБМОТКА ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПРИСОСКИ 150кг.

ГАБАРИТЫ 620 X 450 X 980мм

ВЕС 70кг.

Маневренный, простой в эксплуатации с высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.



В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками с двух сторон, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка.

26

WS9

Маневренный, простой в эксплуатации с высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя свар-

ка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ - НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

ОБШИРНАЯ РЕГУЛИРОВКА ТОКА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,2 мм.

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5800А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900мм

МЕДНАЯ ОБМОТКА ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180кг.

ГАБАРИТЫ 720 X 600 X 1550мм.

ВЕС 86 кг.

В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками, держатель сварочного рукава, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, пневматическая присоска с инерционным молотком.



WS 10

27

Профессиональный, универсальный, простой в эксплуатации с беспрецедентно высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: двухсторонняя сварка клещами с заданным усилием прижима - заводская точечная сварка, наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для

последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ - НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

ОБШИРНАЯ РЕГУЛИРОВКА ТОКА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ АКСЕССУАРОВ

НЕОБХОДИМОЕ ПОДАВАЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА 8-10 АТМ.

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,5 мм.

ТОЛЩИНА ДВУХСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 2,5+2,5 мм.

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 9900А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2500+2500 И 2300+1900 мм.

МЕДНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180кг.

ГАБАРИТЫ 920 X 600 X 1780мм.

ВЕС 138 кг.

В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках, расширенный начальный комплект расходников - около 50 предметов, угольные электроды, сварочный пистолет, сварочные клещи с пневмоприжимом, удлинители для клещей, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка 2 дополнительные присоски, система вывешивания сварочных клещей - с вращением на 360 градусов, фильтр-влагодотделитель.



ОПЦИОНАЛЬНО:
РАЗЛИЧНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ РАБОТЫ СО СПОТТЕРАМИ



Домкраты подкатные.

Корпус каждого домкрата изготовлен из толстолистовой стали путем лазерной резки – это наиболее высокотехнологичный метод изготовления. Домкраты логично продуманы, просты и легки в эксплуатации.

Сверху цилиндр закрывает удобный лоток для колесных болтов и гаек. Ускоренный подъем за счет разницы диаметров штоков. Все домкраты оснащены встроенным клапаном автоматической регулировки скорости спуска – даже при резком нажатии на спускной клапан домкрат будет плавно опускаться, оснащен педалью которая позволяет ускорить подъем. Колеса полиамидные – они увеличивают маневренность домкрата не повреждая пол гаража, не ржавеют

и малошумны в отличии от цельнометаллических. Рукоятка с резиновыми ручками улучшает эргономичность. Небольшая высота подхвата позволяет работать с низкопрофильными автомобилями. Наши изделия разработаны с 50% запасом прочности и оснащены клапаном, который не позволяет превышать номинальную нагрузку.

Опционально: резиновая насадка А-5181.

НОМЕР	Г/П. (ТОНН)	А (ММ.)	В (ММ.)	С (ММ.)	D (ММ.)	ВЕС (КГ)
T1,5H	1,5	110	775	1250	360	60,5
T2	2	75	465	880	360	32
T3	3	140	525	1150	360	50
T6	6	195	575	1300	425	82
T10	10	195	575	1600	425	111,5
T12	12	195	575	1600	425	130,5
T15		180	575	1845	360	160



Оптимальное соотношение цена – качество

Низкопрофильный подкатной домкрат для шиномонтажных, слесарных и рихтовочных участков, с двойным плунжером насоса - за счет которого подъем осуществляется в два раза быстрее – максимальный подъем всего за восемь полных качков полутораметровой ручкой, и благодаря высокому передаточному отношению между площадями поперечного сечения цилиндра и плунжера насоса. Спуск осуществляется вращением ручки посредством надежного карданного

узла. Установлен предохранительный клапан, штампованное вращающееся съемное седло, рама изготовлена из опресованного листового металла и усилена ребрами жесткости, вращающиеся задние и мощные передние колеса для хорошей маневренности и в тоже время стабильности под нагрузкой. На ручке защитная изоляция, которая исключает случайные повреждения кузова ремонтируемой машины.

НОМЕР	Г/П. (ТОНН)	А (ММ.)	В (ММ.)	С (ММ.)	D (ММ.)	ВЕС (КГ)
N32035	3,5	110	552	750	350	37
N3105	5	150	560	1342	364	95
N3110	10	160	560	1478	482	145



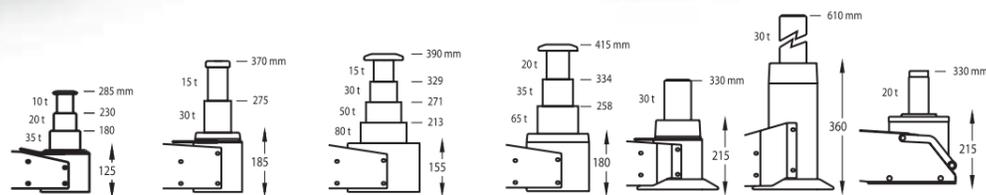
Домкрат подкатной с пневмоприводом.

Подкатные пневматические домкраты предназначены для удобного поднятия тяжелых транспортных средств. Корпус каждого домкрата изготовлен из закаленной стали.

Телескопический шток – по мере выдвижения уменьшается грузоподъемность. Во все модели встроен клапан автоматической регулировки скорости спуска, и даже если подача воздуха будет прервана, оператор сможет опустить домкрат. При превышении нагрузки насос будет работать вхолостую. Домкрат имеет два полиамидных колеса, оснащенных подшипниками,

для быстрого и маневренного перемещения и установки домкрата в необходимое место. Управление спускным клапаном осуществляется непосредственно от Т-образной ручки.

Для использования требуется подвод воздуха давлением 7-10Атм. и воздушным потоком не менее 270 л/мин. Обязательна установка фильтра – сепаратора влаги.



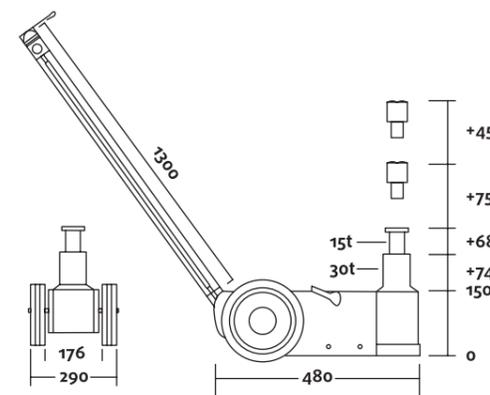
Г/п. (тонн)	10-20-35	15-30	15-30-50-80	20-35-65	30	30	20
A	805	805	1065	1065	805	895	635
B	160	185	235	235	115	250	115
C	345	470	490	515	430	710	412
D	183	183	210	210	183	183	181
E	280	300	327	327	300	300	300
ВЕС (кг.)	42.5	51.5	75.5	74.5	59	82	48.5
НОМЕР	N10-20-35	N15-30	N15-30-50-80	N20-35-65	N30	N30H	MGN-20R

N302

Этот тип домкрата с телескопическим рабочим поршнем, разработан на основе гидравлического принципа нагнетания с пневматическим управлением.

Домкрат обладает небольшими размерами, маневренный, с широким спектром применения, большой грузоподъемностью и низким положением оси. Это - безопасный и удобный домкрат для предприятий автомобильного обслуживания. Позволяет повысить эффективность работ и снизить трудозатраты. В комплект входят металлические проставки 45 и 75 мм. Обязательна установка фильтра - сепаратора влаги.

Грузоподъемность 15-30 тонн.



N3322L

Бутылочный домкрат с воздушным управлением на подкатной тележке.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 22 ТОННЫ

РАБОЧАЯ ВЫСОТА: 185-465 ММ

В КОМПЛЕКТЕ УДЛИНЯЮЩИЕ АДАПТЕРЫ 20ММ., 20ММ., 50ММ. И 100 ММ.



Пресс.

Пресс гидравлический предназначен для за-прессовки и выпрессовки, сборки и разборки различных элементов: подшипников, втулок, штифтов и др., а также для правки деформированных деталей и других работ.

Корпус прессов изготовлен из толстолистовой, закаленной стали и собран с помощью болтов.

— Вся гидравлическая система — гидронасос, гидроцилиндр и соединительные магистрали, смонтирована в верхней части рамы для защиты от механических повреждений.

— Ручной насос снабжен удобно расположенной рукояткой, плоскость перемещения которой может менять угловое положение относительно пресса.

— За счет встроенной в цилиндр возвратной пружины, при снятии нагрузки, поршень насоса автоматически возвращается на место.

— Для быстрого подвода к детали и тщательной центровки предусмотрена регулировка вылета винтового штока с надежной трапецевидной резьбой, который позволяет увеличить рабочий ход цилиндра и регулировать высоту.

— Для предотвращения перегрузки все прессы снабжаются встроенными предохранительными клапанами и манометрами давления.

— Высота рабочего стола регулируется в нескольких положениях, а у некоторых моделей 30 и 50 тонн, для этих целей имеется механическая червячная лебедка, для облегчения работы оператора.

— Прессы поставляются в собранном виде и полностью готовы к работе. Стандартная комплектация включает две мощных призмы, остальные приспособления (плиты, адаптеры, пуансоны) доступны в виде опции.

Функциональные особенности:

— Гидроцилиндр с приводом от ручного насоса, с возможностью управления сжатым воздухом.

— Регулируемый по высоте стол.

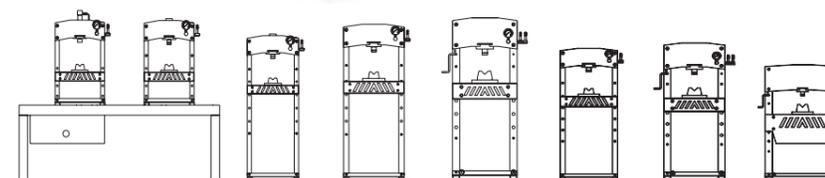
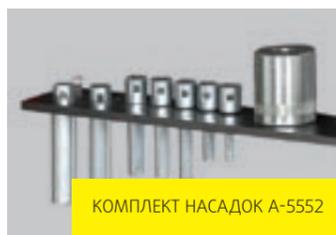
— Манометр.

— Система автоматического возврата штока.

— Клапан ограничения нагрузки.

— Корпус из толстолистовой закаленной стали.

У моделей KPD — горизонтальное смещение цилиндра.



СИЛА НАГРУЗКИ (ТОНН)	10	15	15	30	50	30	50	100
РАЗМЕРЫ (ММ.)								
A	605	605	605	670	710	880	880	1250
B	420	420	650	650	650	650	650	1000
C	940	940	1650	1780	1810	1770	1810	2000
D	120	120	120	120	145	145	145	300
E	500	500	500	550	550	710	710	1000
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ХОД	135	95	95	120	120	120	120	250
МЕХАНИЧЕСКИЙ ХОД	—	75	75	75	75	75	75	—
МАКСИМАЛЬНЫЙ ХОД	135	170	170	195	195	195	195	250
ВЕС (КГ.)	72	77	89	139	214	203,5	239	939
НОМЕР								
РУЧНОЙ НАСОС	KSC-10A	KSC-15A	KCK-15A	KCK-30A	KCK-50A	KPD-30A	KPD-50A	KP-100
РУЧНОЙ НАСОС С ПНЕВМОПРИВОДОМ	—	—	KCK-15AN	KCK-30A N	KCK-50AN	KPD-30AN	KPD-50AN	—

Трансмиссионная стойка.

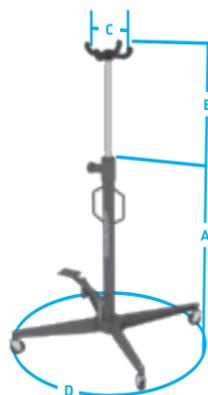
Гидравлические трансмиссионные домкраты Nordberg предназначены для использования в ямах и под поднятыми транспортными средствами для снятия и транспортировки КПП и других тяжелых деталей. Обладают малыми размерами и высокой маневренностью.

Подъем и спуск груза осуществляется с помощью педалей, что позволяет рукам оператора свободно совершать необходимые работы. Обладают великолепной маневренностью за счет вращающихся колес, снабженных подшипниками. Оптимальный диаметр основы обеспечивает высокую стабильность под грузом. Комплекуются эргономичной вращающейся ручкой. Большой диапазон хода штока позволяет снимать

детали машин с необходимой высоты. Домкрат абсолютно автономен, встроенный насос быстро поднимает шток. Спускной клапан находится в утолщенном основании, обладает повышенной надежностью. На каждом трансмиссионном домкрате имеется универсальная четырехопорная насадка.

Опционально предлагается 3 вида дополнительных насадок.

Г/п. (тонн)	0,3	0,75	1,2	0,5
A	1150	1138	1138	1100
B	850	820	825	800
C	304	304	304	330
D	630	750	750	800
ВЕС (кг.)	28	32	35,5	30,5
НОМЕР	FMG-300	FMG-750	FMG-1200	N3405



Кран гидравлический.

Предназначен для подъема и опускания агрегатов автомобиля. Корпус кранов Nordberg изготовлен из толстолистовой стали и разработан с учетом эргономических требований.

Телескопическая стрела крана имеет три положения, достаточно переставить фиксатор.

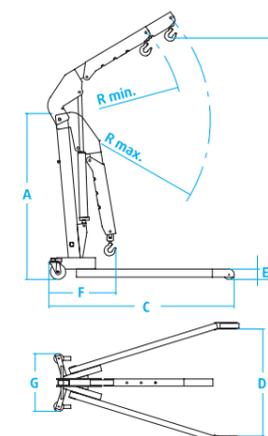
Крюк крана вращается на 360° в оси X, и на 180° в оси Y.

Полиамидные колеса обладают достаточной прочностью, малошумны, долговечны. Складные модели в сложенном состоянии практически не

занимают места для хранения, при этом легко маневренны. Обладая высотой основания в 80 мм, они легко закатываются под кузов, что позволяет использовать складные краны вплотную к машине.

Опционально предлагается траверса для снятия и перемещения двигателей.

ГРУЗО-ПОДЪЕМНОСТЬ (кг)	РАЗМЕРЫ (мм)								ВЕС (кг)	МОДЕЛЬ	
	A	B	C	D	E	F	G	R min.			R max.
2000	1690	2470	1870	820	200	—	—	1275	1570	180	NC-20A
1000	1613	2500	1527	838	200	—	992	—	—	109	N3711
СКЛАДНОЙ:											
500	1400	2080	1500	820	80	165	450	1050	1250	97	FC-5A
1000	1675	2415	1695	935	80	545	450	1260	1550	121	FC-10A
1000	1675	2500	—	—	245	—	—	—	—	150	N3701
2000	1690	2705	—	—	230	—	—	—	—	210	N3702



36

Подъемник двух-стоечный. 4120А-4Т

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с нижней тросовой синхронизацией.

Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.

Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.

Грузоподъемность 4 т. Максимальная ширина машины 2400 мм. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В. Вес нетто/брутто 650/670 кг.

В комплект входят по четыре переходника для рамных автомобилей и для «Газелей», комплект анкеров.

Опционально: модель с мотором на 220 В.



ОПЦИОНАЛЬНО:
МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ
ESSO H32

37

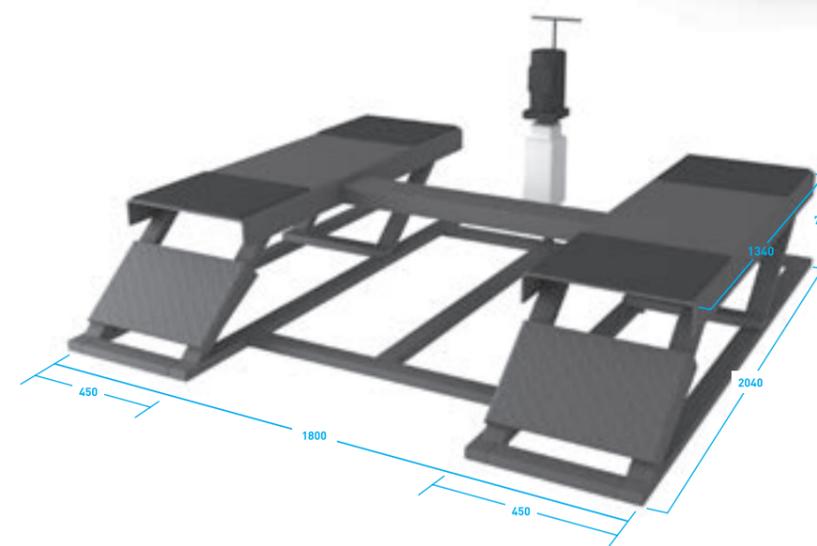
Подъемник ножничный. 633S

Электрогидравлический подъемник грузоподъемностью 3 т. Используется в шиномонтажных участках и зонах приемки автомобилей.

Предназначен для установки на ровный пол и подъема автомобилей за кузов.

Длина платформ 1340 мм, ширина – 450 мм. Высота подъема 740 мм, минимальная высота

100 мм. Скорость подъема/опускания 50/60 сек. Гидростанция и пульт управления выполнены моноблоком. Напряжение 220 В. Емкость масляной системы 20 л.



Подъемник четырех стоечный.

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией. Используется на постах регулировки сход-развала.

Гидравлические цилиндры обеспечивают плавный подъем и спуск. Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и металлическим баком для масла.

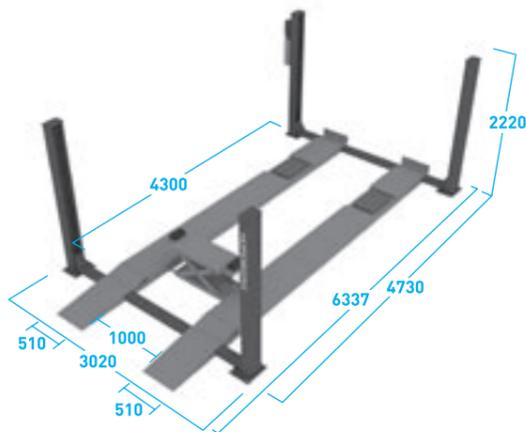
Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление и простота в обслу-

живании. Нескользкая поверхность. В комплект входит подвижная гидравлическая траверса грузоподъемностью 2,0 т, задние подвижные пластины и выемки под передние поворотные круги.

Грузоподъемность 4 т. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В. Мощность 2,2 кВт.

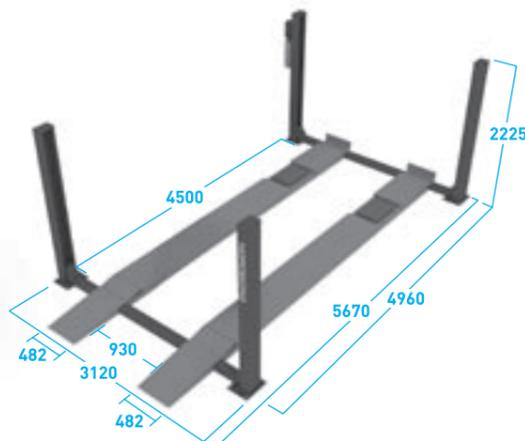
4440T с траверсой

высота подъема траверсы 350 мм. Вес 1200 кг.



4440 без траверсы

Вес 1100 кг.



Траверса – канавный домкрат.

Гидравлические траверсы (домкраты канавные) предназначены для использования на четырехстоечных или платформенных подъемниках или в ямах для вывешивания мостов автомобилей.

Позволяет поднять два колеса (одну ось) транспортного средства. Траверсы являются обязательными для таких рабочих мест, как регулировка «сход-развала», ремонт тормозной системы.

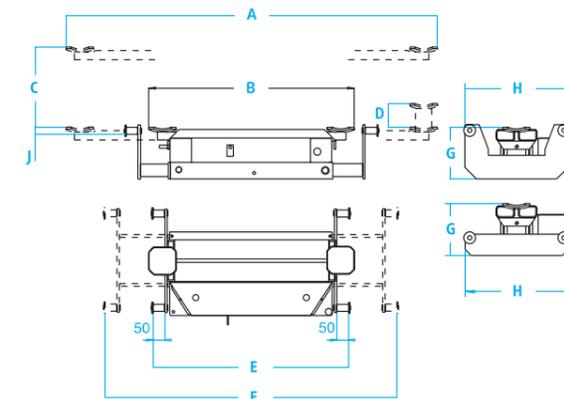
Траверсы Nordberg поставляются с пневматическим приводом или с ручным гидравлическим насосом. Для безопасности оператора, на траверсах установлена защита: встроенный клапан для предотвращения перегрузки и клапан, предотвращающий несанкционированное опускание автомобиля в случае обрыва гидропривода.

Все траверсы регулируются как по расстоянию между роликами, так и по длине лап. В зависимости от типа направляющих подъемника или ямы, домкраты отличаются исполнением роликов.

МА-2 – вариант для установки на яму, вариант МА-21 – для установки на подъемник. Комплекуются двумя 100 мм адаптерами-удлинителями.

Минимальное воздушное давление 7-10 Атм. Расход воздуха 270 л/мин. Необходимо устанавливать фильтр влажно-масло-отделитель.

КГ.	2000	2000	2000
Размер (мм.)			
A	1575	1575	1210
B	870	870	790
C	340	340	300
D	100	100	100
E	830	792	809
F	1240	1202	1066
G	220	220	158
H	490	490	—
J	30	160	—
ВЕС (кг.)	129	125	100
МОДЕЛЬ	МА-2	МА-21	422T



Шиномонтажный станок.

Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и бескамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков.

Работает с дисками из различных сплавов. На станках ID-серии установлена взрывная подкачка. Для более эффективной работы применен четырех кулачковый самоцентрирующийся механизм поворотного стола, работающий от пневмопривода. Простая и надежная конструкция позволяет обеспечить длительный цикл данных станков при средней интенсивности эксплуатации.

В комплект входит: пистолет для подкачки, фильтр-лубликатор, пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков, защитные пластиковые колпачки 4 шт., держатель емкости, резиновая защита, монтировка.

Для работы с легкосплавными дисками и низкопрофильной резиной опционально используется устройство «третья рука».



Взрывная накачка.



ОПЦИЯ ДЛЯ СТАНКА
4639.51D:
«ТРЕТЬЯ РУКА» 46Н

Спецификация

МОДЕЛЬ	4638	4639.51D
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ	
МАКС. ДИАМЕТР КОЛЕСА	960мм/38"	1020мм /39,5"
ДИАМЕТР СТОЛА	580мм/22,8"	620мм/24,4"
ДИАМЕТР ЗАЖИМА	254-533мм/10-21"	305-610мм/12-24"
ШИРИНА КОЛЕС	76-406мм/3-16"	76-330мм/3-13"
УСИЛИЕ РАЗБОРТИРОВКИ	2,5Т	
ВЕС, НЕТТО/БРУТТО	185/225кг	249/319кг
ШУМНОСТЬ	<70 Дб	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220/380В, 50 Гц	
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0,75-1,1 кВт	

Различные аксессуары и комплектующие есть в наличии

Балансировочный станок.

Предназначен для балансировки колес легковых автомобилей и легких грузовиков.

Для работы с различными дисками имеются встроенные программы Static, Dynamic, ALU1, ALU2, ALU3. Для повышения качества работ предусмотрены режимы Автокалибровка и Самодиагностика. Управление простое, интуитивно понятное, позволяет менять единицы измерения на удобном и информативном дисплее. На

рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. В комплект поставки входит: набор из трех конусов, для всех основных типов дисков; крон-циркуль, 100-граммовый эталонный грузик, быстросъемная гайка, пластиковая чашка, балансировочные клещи-молоток.

МОДЕЛЬ	4524
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ (ВСТРОЕННОЕ ТАБЛО)
ДИАМЕТР КОЛЕСА	255-615мм/10-24"
ШИРИНА КОЛЕСА	40-510мм/1,5-20"
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	200 об/мин
ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ	± 2 гр.
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	65 кг
ВРЕМЯ ЦИКЛА	7сек
ВЕС. (БРУТТО/НЕТТО)	
ШУМНОСТЬ	<70 Дб
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220В, 50Гц
МОЩНОСТЬ МОТОРА	320Вт
ВЕС НЕТТО/БРУТТО	94/122 кг

В поставку входит кожух и комплект аксессуаров.



42

Шиномонтажный станок 46TRK для грузовых автомобилей.

Для проведения шиномонтажных работ на грузовых машинах и автобусах.

Шиномонтажный станок предназначен для обслуживания колес диаметром до 1600 мм, шириной до 780 мм и весом не более 1000 кг. Оснащается итальянской гидropомпой с мощно-

стью мотора 1,1 кВт. Зажимы работают с дисками диаметром 14-26", мощность электромотора зажимов 1,5 кВт. Напряжение 380 В



43

Вулканизатор, борторасширитель, Стяжка пружин.

Вулканизатор с электронным контроллером температуры для вулканизации шин легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

V1 – с тумбой
V2 – без тумбы



Особенности: Две нагревательные головки для быстрой и надежной вулканизации; Фиксируемая поворотная консоль с верхней нагревательной головкой; Зажимное приспособление верхней головки позволяет легко и быстро производить вулканизацию путем соединения под давлением посредством подпружиненного винтового зажима; Электронный температурный контроллер предотвращает повреждение шины, которое может быть вызвано перегревом;

Стандартная комплектация: три алюминиевых вкладыша.

Электропитание 220 В, 50 Гц. Мощность нагревательных головок 2x500 Вт. Максимальный потребляемый ток до 10А. Температура нагрева головок: 120-135°C. Максимальное расстояние между нагревательными элементами - 120 мм.

Борторасширитель D1



Предназначен для удобной и качественной фиксации шин при их ремонте.

Стяжка пружин SC-1



Устройство для стяжек пружин предназначено для квалифицированной и безопасной работы, связанной с демонтажем и установкой картриджной стоек подвески типа McPherson, а также замены пружин. Фиксация пружины надежно осуществляется универсальными выдвигаемыми захватами, что не представляет угрозы для автомеханика и окружающих.

Широкий диапазон регулировок подвижных захватов делают устройство безопасным, универсальным и удобным в эксплуатации.

Устройство применяется для работы со стойками легковых автомобилей, внедорожников, микроавтобусов и минигрузовиков.

Конструкция изделия сварная с использованием легированной стали. Покраска осуществляется путем нанесения порошкового полиэфирного покрытия. Вертикальные направляющие, захваты и винт хромированы. Устройство крепится в рабочей зоне к полу. Высота стяжки 1200 мм. Расстояние между зажимами — 180-440 мм.

Пневмоинструмент.

ПНЕВМОЗУБИЛО НА67Kit

в кейсе + 5 зубил + быстрье-
емн. адаптер новейшая эрго-
номичная рукоятка.
Число ударов в минуту 2900.
Ср. расход воздуха 76 л/мин.
Рекоменд. давление 6.2 бар
Вес 1.73 кг.



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ IT250Kit - в кейсе IT250 - без аксессуаров.

1/2" 740Nm.
7500 об./мин.
Ср. расход воздуха 133 л/мин.
Двойной удар.
Вес: 2,8 кг.



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ IT310

3/4" 1490Nm.
5500 об./ мин.
Ср. расход воздуха 206 л/мин.
Двойной удар.
Вес: 5,7 кг.



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ IT4250

Длина 1" 3388Nm.
Вес 15 кг.



ПНЕВМОБУР- МАШИНКА G210SET

1/4" в кейсе + набор насадок
20000 об/мин, 0.43HP.
Вес 0.55 кг. Диаметр цангового
зажима 3-6мм.
Диаметр шланга 10мм.



ПНЕВМОТРЕЩОТКА УГЛОВАЯ RP207

1/2" 95Nm. 160 об/мин. Длина
293 мм. Вес: 1,2 кг.
Диаметр шланга 10мм.



ШЛИФМАШИНКА ОРБИТАЛЬНАЯ С ВАКУУМНЫМ ОТСОСОМ. OS136S

Ход эксцентрика 2,5 мм.
Диаметр тарелки 150 мм.
Рабочее давление 6,3 атм.
Потребление воздуха 69 л/мин
Максимальное число оборотов
12000 об./мин
Вес 0,9 кг



Вытяжные катушки.

Вытяжные катушки необходимы для удаления выхлопных газов непосредственно от выхлопной трубы автотранспортного средства, стоящего внутри гаража, СТО, автопарка.

Идеальное решение для стационарных рабочих мест. Предназначена для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы автомобиля на стационарных рабочих местах. Катушка подключается непосредственно к вытяжному вентилятору или централизованной системе вентиляции. В нерабочем состоянии вытяжной шланг намотан на барабан катушки, при этом свободный конец шланга с газоприемной насадкой не касается пола и не мешает работе. Для подключения к выхлопной трубе автомобиля шланг разматывается на необходимую длину, при отсоединении шланг автоматически наматывается обратно на катушку под действием возвратного механизма. Фиксатор удерживает барабан в требуемом

положении. Катушка состоит из барабана, на котором намотан вытяжной шланг с газоприемной насадкой, а так же монтажной рамы, на которой крепится барабан с фиксатором и вытяжной вентилятор. Катушка крепится к стене, потолку или устанавливается на поворотной консоли.

Длина шланга 7,5 или 10 метров. Диаметр шланга 75 или 100 мм. Резиновая насадка с расширением до 200 мм. и возможностью подключения щупа газоанализатора. Максимальная рабочая температура 180 град. цельсия. Поставщик шлангов Carflex Германия.

Н8100125

Катушка для шланга D=100 мм.
Рекомендуемая L шланга= 10 м.



Н6075125

Катушка для шланга D= 75 мм.
Рекомендуемая L шланга= 7,5 м.



Шланги.

Шланги производство Германия для удаления отработанных газов:

ШЛАНГ D=75 ММ. ДЛИННА = 5 МЕТРОВ	ШЛАНГ D=75 ММ. ДЛИННА = 7,5 МЕТРА	ШЛАНГ D=100 ММ. ДЛИННА = 10 МЕТРОВ
-------------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------



Насадки.

AN07516080 насадка

160x80мм. для шланга диам. 75мм. плоская



AN075140С насадка

140мм. для шланга диам. 75мм. с крышкой



AN100200110 насадка

200мм. для шланга диам. 100мм. плоская



AN100160С насадка

160мм. для шланга диам. 100мм. с крышкой



2380
вентилятор
380 В



MEU05
вентилятор мобильный
220 В

Оборудование для замены масла.

Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы.

Используется как сливное устройство со свободным сливом отработанного масла из двигателей, коробок передач и дифференциалов всех транспортных средств. Используемая вакуум-система портативна и проста в эксплуатации.

Включает восемь щупов (металлических и гибких), оборудованных быстро разъединяющимися муфтами (наконечниками) для извлечения жидкости. В состав системы входят адаптеры

для автомобилей BMW и Фольксваген. Регулируемая чаша (воронка) для сбора масла устанавливается на необходимой для работы высоте при помощи зажимного приспособления.

Оборудование укомплектовано краном в воронке для сбора масла, для контроля состояния сливаемого масла перед началом слива в резервуар. Возможность самоочистки делает работу с устройством чистой и легкой.

2380



80 л.

2380-C



80 л.

2330-BC



30 л.

OIL15



Корытце для сбора отработанного масла и любых технических жидкостей. Объем 15л. Изготовлено из ударопрочной маслостойкой пластмассы.

Рефрактометр 501



Определяет точку замерзания охлаждающей или омывающей жидкости и плотность. Пределает точку замерзания охлаждающей или омывающей жидкости и плотность электролита.

Тестер тормозной жидкости 7701



Проверяет наличие воды в тормозной жидкости.

Лампа осмотровая 1160



лампа накаливания

Лампа осмотровая 1515



15W

Лампа осмотровая 1760



60 светодиодов

Лампа осмотровая 1930



аккумуляторная 30 светодиодов

Катушка 2115-10

10x16 мм. - 15 м.



Катушки крепятся к потолку или стенам. Кожух предотвращает коррозию сматывающего механизма и защищает от механических воздействий. Резиновый стопор защищает от постоянных ударов. Наконечники оборудованы армированной пружиной и резьбой.

ООО «Трейдингпорт»

Телефоны:

+7 831 463 99 78, +7 831 463 99 75

tt52.ru